

Hoja informativa Tecnología

Tecnología y aplicaciones

Principio activo

Los aditivos Sanitized® se integran en los productos durante los procesos de fabricación en la industria textil y de artículos plásticos. Dependiendo de las exigencias de la técnica de producción en cada caso, ofrecemos las sustancias activas animicrobianas en diferentes formas: líquidas o en forma de polvo, pasta o masterbatches.

Principio activo

Los aditivos Sanitized® se integran en los productos durante los procesos de fabricación en la industria textil y de artículos plásticos. Dependiendo de las exigencias de la técnica de producción en cada caso, ofrecemos las sustancias activas animicrobianas en diferentes formas: líquidas o en forma de polvo, pasta o masterbatches.

Desarrollo y asistencia al cliente

Los centros de competencia SANITIZED para la gestión de la innovación y la investigación y el desarrollo cooperan estrechamente con los clientes internacionales para desarrollar la solución antimicrobiana óptima para cada producto. Prácticamente en cada planta de producción del mundo existe la posibilidad de recibir la asistencia y el apoyo de los expertos de SANITIZED y de realizar todos los procesos de prueba necesarios para comprobar la eficacia.

Campos de aplicación

Ropa y calzado

Sobre todo en las prendas que se llevan puestas directamente en contacto con la piel es muy apreciada la característica del producto que impide la formación de olores desagradables. Un aporte concreto a la sostenibilidad: los artículos textiles deben lavarse con menor frecuencia.

En la sala de estar y el dormitorio

Apreciada no solo por personas alérgicas: ropa de cama, colchones, alfombras y tapizados protegidos contra la colonización bacteriana, la formación de moho y los ácaros del polvo (los excrementos de estos ácaros son la causa de la alergia al polvo doméstico)

Aplicaciones técnicas

Sanitized® protege de moho, bacterias y algas y aumenta así de forma probada la vida útil de lonas, tubos de ventilación, filtros, juntas, protecciones contra el sol o productos técnicos, como los textiles agrícolas o arquitectónicos.



Hoja informativa Tecnología

Revestimientos de suelos

La tecnología Sanitized® permanente en los revestimientos de suelos contribuye a una mayor limpieza inhibiendo la proliferación de bacterias y moho. Las ventajas de la función higiénica Sanitized® son muy apreciadas en edificios públicos, como escuelas, aeropuertos, piscinas y gimnasios, hospitales, grandes tiendas, edificios de oficinas y hoteles, y también en el hogar.

Cocina

La tecnología antimicrobiana Sanitized® integrada convierte su cocina en una «zona limpia», ya que protege grifos y fregaderos, asas de armarios o cajones de frigoríficos, tablas para cortar y picar, toallas y utensilios de limpieza, así como las superficies de trabajo. Sanitized® contribuye activamente a la higiene en la cocina.

Transportes públicos

En sus viajes en avión, en bus, en metro o en tren, en taxi o a bordo de un barco, usted está siempre rodeado de personas con las que debe compartir un espacio reducido. Esto aumenta el riesgo de la transmisión de bacterias. Además, el uso intensivo acelera el desgaste del material

Industria alimenticia

El sentido de la responsabilidad y del deber aumentan en la industria de alimentos, al igual que las exigencias de más alta calidad, seguridad y larga conservación de los aplientos. La tecnología Sanitized® le apoya en sus esfuerzos para cumplir las normas de los exigentes sistemas de gestión de calidad e higiene (HACCP) y de buenas prácticas de manufactura (GMP).

Trabajo

Impide la formación de olores, hongos y moho en la ropa de trabajo (prendas y calzado). Los lavados menos frecuentes contribuyen al cuidado de los recursos y aumentan la vida útil.

Sector de la salud

La experiencia de muchos años en el tratamiento antimicrobiano y el cumplimiento sobreentendido de los más altos estándares de calidad se reflejan en los productos destinados a exigentes aplicaciones en el sector de la salud (también aquellos que ofrecen una protección efectiva contra MRSA).



Hoja informativa Tecnología

Seguridad

Todos los productos utilizados por SANITIZED tienen las aprobaciones oficiales específicas de cada país expedidas por las autoridades de control competentes.

En nuestros propios laboratorios y en laboratorios externos independientes se llevan a cabo continuamente pruebas de eficaca, compatibilidad y seguridad para las personas y el medio ambiente.

Registros

Allergy UK productos recomendados para personas alérgicas

bluesign® sostenibilidad en toda la cadena de producción textil. SANITIZED es socio de

sistema desde la primero hora

OEKO-TEX sello de calidad internacional para textiles inocuos para la salud

Responsible Care iniciativa vinculante de la industria química cuyo objetivo es que las empresas

adheridas mejoren continuamente la seguridad y la protección de la salud y del

medio ambiente

EPA la Environmental Protection Agency (E.UU.) otorga aprobaciones para

sustancias activas inocuas para la salud y el medio ambiente

BPR El Reglamento de productos biocidas regula la comercialización y el uso de los

productos biocidas en el mercado europeo

Premios

ITMA future materials award por una innovación de producto destinada a la protección contra moho resistente a los rayos UV para textiles (en particular, aquellos destinados a la protección contra el sol)

SWISS Technology Award en la categoría "Sustainable Leader" por el primer tratamiento higiénico antiadhesivo del mundo